

基础特机 筑地利器

浙江中锐重工科技有限公司
ZHEJIANG ZHONGRUI HEAVY INDUSTRY TECHNOLOGY CO.LTD.

地址：浙江省宁波市北仑区春晓街道海口河路9号
ADD：NO.9, Haikouhe Road, Chunxiao Industrial Park, Beilun, Ningbo, China
电话/TEL：0574-86198878
传真/FAX：0574-86198838
邮编：315830
QQ：547524407
E-mail：zjzrjxyxgs@163.com
Http：www.zjjx.com



公众号



2022年5月

本公司保留样本最终解释权，样本如有更改恕不另行通知



ZG80 液压抓斗系列

ZHONGRUI HEAVY INDUSTRY

ZG80

液压抓斗系列

ZG80 Serials Hydraulic Grab

公司简介

浙江中锐重工科技有限公司创建于2007年，专业从事工程机械研发、制造、销售、租赁、维修，旨在为客户提供最优岩土装备及工程解决方案。现拥有大口径全液压反循环钻机、地下连续墙液压抓斗、植桩机、中钻旋挖钻机、泥浆净化系统等五大系列产品。

公司先后成立院士工作站、宁波大学—易通特种基础研究院等科研机构，拥有自主发明、实用型专利70余项，先后荣获国家高新技术企业、浙江省专精特新中小企业、宁波市科技型企业、宁波市专精特新小巨人、宁波市装备制造业重点领域省内首台(套)产品等荣誉……

“基础特机、筑地利器”，未来，中锐将继续积极主动引领市场变革，满足客户个性化需求，努力将中锐重科打造成为国内领先、国际一流的智慧型企业。



产品简介

2016年，通过多年潜心研发及实践，中锐重科推出了ZG70地下连续墙液压抓斗，该产品通过80多个项目的验证，以性能稳定、节能、环保、高效等特点赢得了大批客户的青睐。

2022年，中锐重科具有行业先进水平的全新系列ZG80液压抓斗问世。该款产品结合ZG70的成功经验，解决了困扰行业多年的一些瓶颈问题和痛点问题。在发动机功率不增加的基础上，优化液压系统，使得系统效能提高25%；液压双回路系统保证设备施工更安全、环保；液压挖掘、液压冲击双功能保证设备使用范围更广；创新开发的闭式回路多功能斗体，可以与各种型号斗头兼容；I、II、III型超容量斗头可供不同的客户选择，斗的容量增加，施工效率高。所有这些为超深、超厚、超硬以及复杂硬地层地下连续墙施工需求提供了强有力保障。



产品特点

■ ZG80 ■ ZG80A ■ ZG80B

■ 品质引领

■ 性能卓越

■ 节能提效

■ 环保减排

■ 安全可靠

■ 智能管控



■ ZG80



■ ZG80B



■ ZG80A

产品特点

■ 其他部分配件

■ 多功能变量斗架体(标准斗、超级容量斗可互配)

■ 超级容量I、II、III型斗头

序号	产品图片	产品名称	产品特点
1		ZG系列定制底盘 (HYUNDAI)	智能化, 动力强, 能耗低
2		阶梯双联中置卷扬机	拉力大, 钢丝绳寿命长, 安装保养方便
3		液压双回路系统	安全、环保
4		大通径抗拉伸胶管绞盘系统	节能、增效
5		双挖掘装置(液压、冲击)	五线同步, 适应范围广, 安全性能好, 寿命长
6		强力旋转接头	卡斗排障, 免维护 (可强力起拔, 荷载200t)

斗齿座高强度合金钢整体浇铸:副齿、边齿、齿座一体化成型, 无焊接, 容量大, 耐冲击, 不易变形, 寿命长, 成本低。

装配方式(新型)

齿板更换齿座示意(新型)

边齿
主齿
副齿
平衡齿

超级容量斗

标准斗 超级容量斗I型 (增容25%) 超级容量斗II型 (增容45%) 超级容量斗III型 (增容60%)

标准型

新型

1 斗齿 1 斗齿

2 齿座 2 齿板

3 装配剖视 3 装配剖视

4 推土装置 4 推土装置

5-1 闭斗 5-1 闭斗

5-2 闭斗 5-2 闭斗



6 双挖掘装置(液压、冲击)



7 油管导向装置



8 强力旋转接头



9 多功能变量斗架体



10 标准、超级斗头



大通径抗冲击胶管绞盘系统

5

液压双回路系统

4

新型起塔装置

3

阶梯双联中置卷扬机

2

HYUNDAI定制底盘

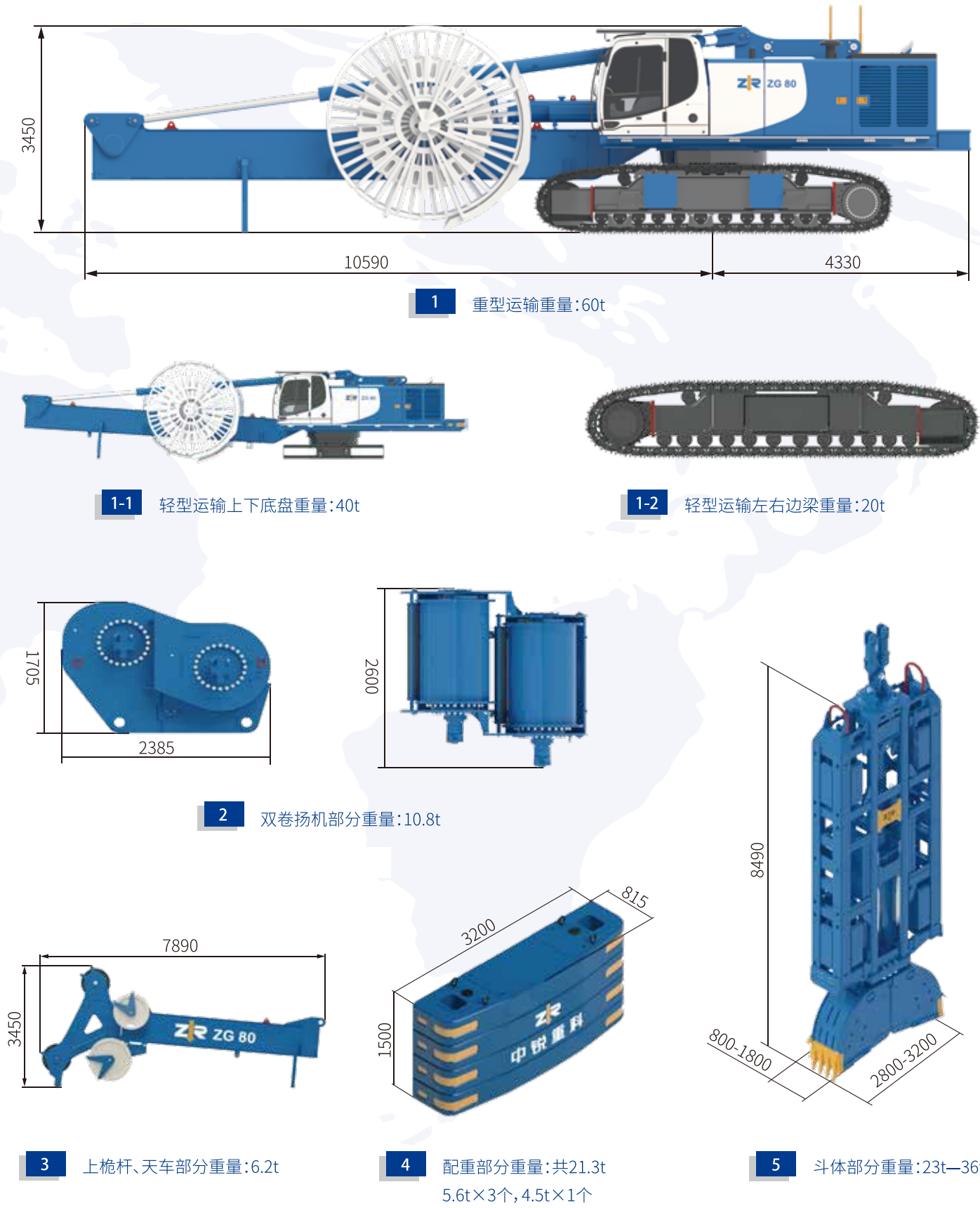
1



主要技术参数

序号	项目	具体参数
1	工作参数	
1.1	成槽厚度	800~1800 (mm)
1.2	成槽深度	80(m)
2	主要性能参数	
2.1	最大提升力	2×350 (kN)
2.2	抓斗闭合力	2000 (kN)
2.3	最大提升/下放速度	42/76(m/min)
2.4	抓斗打开时间	6.1 (s)
2.5	抓斗闭合时间	5.7 (s)
3	动力参数	
3.1	发动机型号	CUMMINS QSM11
3.2	发动机额定功率	299/1900 (kW/rpm)
4	底盘参数	
4.1	最大行走速度	1.5 (km/h)
4.2	最小离地间隙	455 (mm)
4.3	履带宽度	800 (mm)
4.4	履带展开外宽	3450~4600 (mm)
5	工作状态尺寸	
5.1	整机总长	10518 (mm)
5.2	整机总宽	4600 (mm)
5.3	整机总高	18310 (mm)
5.4	工作半径	4465~6030 (mm)
6	运输状态尺寸	
6.1	整机总长	15065 (mm)
6.2	整机总宽	3450 (mm)
6.3	整机总高	3340 (mm)
7	系统参数	
7.1	最高工作压力	35 (MPa)
7.2	主泵最大流量	2*380+1*152 (l/min)
8	重量参数	
8.1	主机重量约	99 (t)
8.2	抓斗重量	24~36(t)

主要部件运输尺寸



施工案例 (部分)

01 武汉复地汉正街东片A2地块
深基坑支护工程地下连续墙项目



02 江西南昌轨道交通1号线
东延工程项目瑶湖站



05 南京南部新城十号线二标段项目 (20Mpa)



06 北京城市副中心站综合交通枢纽项目



03 天津地铁7号线肿瘤医院站项目 (80m)



04 深圳地铁13号线二期(北延)
东周路站项目



07 张掖摆浪水库项目



08 江阴靖江长江隧道项目 (1.5×64m)

